

Veolia Water Technologies AB, VA-Ingenjörerna

Postadress Klosterängsvägen 11 A
226 47 Lund

Telefon 040-28 67 00

Internet www.veoliawatertechnologies.se
E-post info@vaing.se

Besöksadress Klosterängsvägen 11 A, 226 47 Lund

Filialer, etc Vi har 3 st regioner och finns på 5 orter:
Lund, Karlstad, Linköping, Stockholm och Örebro

FÖRETAGSAKTA

Organisationsnr 556273-8582
Sätesort Lund
Etablerat år 1990
Antal sysselsatta ca 55 av 150
Årsomsättning ca 650 miljoner kronor

KONTAKTPERSONER

General Manager Anders Ekström
Telefon: 08-579 78 126
E-post: anders.ekstrom@vaing.com

**Affärsområdes-
chef Kommunal** Henrik Held
Telefon: 08-579 78 137
E-post: henrik.held@veolia.com

**Affärsområdes-
chef Industri** Per-Anders Broström
Telefon: 054-17 75 44
E-post: per-anders.brostrom@vaing.se

**Affärsområdes-
chef Processvatten** Andreas Eriksson
Telefon: 08-579 78 140
E-post: andreas.eriksson@veolia.com

**Affärsområdes-
chef Automation
& IT** Kenneth Wulcan
Telefon: 013-37 35 84
E-post: kenneth.wulcan@vaing.se

**Miljö- och
kvalitetsansvarig** Mia Ströman
Telefon: 08-579 78 125
E-post: mia.stroman@veolia.com

HR-chef Cecilia Cederberg
Telefon: 046-18 22 60
E-post: cecilia.cederberg@veolia.com

MER OM FÖRETAGET

Vi är en ledande funktionsleverantör inom vatten- och slambehandling som sedan år 1990 utfört projekt från idé till färdig anläggning. Vi erbjuder en komplett portfölj av högteknologiska processlösningar samt tillhörande service och underhåll med garantier för funktion och prestanda åt både Kommunala och Industriella kunder.

Genom vår ägare Veolia Water Technologies, världsledande inom hållbara processtekniska lösningar för vatten- och slambehandling, erbjuder vi helhetslösningar för hela vattencykeln, vilket gör oss till den naturliga samarbetspartnern för våra kunder.

Dricksvattenproduktion

Vår styrka är att vi beaktar hela vattenförsörjningskedjan och vet hur man förädlar råvatten. Genom vår långa erfarenhet av alla typer av teknologilösningar kan vi leverera ett hållbart och säkert vatten.

Avloppsvattenrening

Vi strävar alltid efter att leverera den mest kundanpassade och kostnadseffektiva processlösningen, oavsett om utsläppskraven gäller uppgradering, förnyelse eller design av helt nya anläggningar.

Slamdisponering

Genom att se slam som en resurs skapar vi ett hållbart kretslopp. Vi utvecklar hela tiden energisnåla och långsiktiga lösningar för biogasproduktion till hållbar återföring av näringsämnen så som fosfor.

Marksanering

Vi skräddarsyr miljövänliga lösningar för att på ett kostnadseffektivt sätt sanera jord, berg och grundvatten genom att föroreningarna renas på plats, utan behov av transporter.

Komplett vattenleverantör till industrin

Vår långa erfarenhet av att leverera processvattenlösningar med bästa tillgängliga teknologi, i många fall baserade på egenutvecklade unika processer, är därmed alltid anpassade till industrins specifika behov.

Automation & IT

Med vårt mångåriga och unika processkunnande kan vi erbjuda kundanpassade lösningar för styr och övervakning tillsammans med lättanvända verktyg för att följa upp och kontinuerligt förbättra de olika processerna inom vattenrening.

- VA-Operatör är utvecklat och anpassat för övervakning av VA-system och VA-processer.
- VA-Optima är ett unikt verktyg utvecklat för optimering av vattenreningsprocesser samt energieffektivisering.
- Mimer-VA, ett verksamhetssystem för hantering av dokumentation, planering och uppföljning av VA-verksamheten, t ex kvalitetsuppföljning och miljöledning.

ISO 9001 ISO 14001 ISO 18001 EMAS Föreningen Vatten Svenskt Vatten Geotec
 VARIM Swepump Teknikföretagen Svensk Automation ITF SSTT VVS-fabrikerna

Tillsammans med våra kunder, skapar vi ett säkert och hållbart vatten

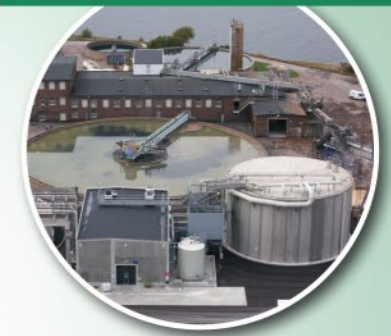
Nolhaga ARV i Alingsås



Nogersund ARV i Sölvesborg



Skoghalls Bruk Stora Enso



Sobacken ARV i Borås



Ängstorp ARV i Laholm



WATER TECHNOLOGIES

Vi har sedan år 1990 utfört projekt från idé till nyckelfärdig anläggning, alltid i samverkan med våra kunder.

- Nolhaga ARV i Alingsås - Ny anläggning på 60 000 pe i samverkan med Peab
- Nogersund ARV i Sölvesborg - Helt ny anläggning för 30 000 pe i samverkan
- Skoghalls Bruk Stora Enso - Biologisk rening med modern MBBR bärarteknologi
- Sobacken ARV i Borås - Helt ny anläggning på 210 000 pe
- Ängstorp ARV i Laholm - Kapacitetsökning till 26 000 pe

www.veoliawatertechnologies.se

046-18 21 50 | info@veoliawatertechnologies.se Resourcing the world

